

## 軸承加熱器 — 應用實例





simatherm 軸承加熱器隨機配置三條大小不同的感應芯棒，為各種內徑大小不同的工件進行加熱。

使用時應盡量選用最大的感應芯棒，使軸承加熱器能夠發揮到最高的效能。

即使感應芯棒不是置於工件內圈的正中心位置，軸承加熱器都可以均勻地加熱工件。

<p>加熱大型的軸承時，可把軸承直接置於加熱器上，感應芯棒無需直接接觸到軸承也可加熱軸承。</p>	<p>加熱小型軸承時選用較小的感應芯棒。</p>	<p>加熱大型軸承時也可以把軸承直接置於感應線圈，此時加熱器可發揮到最高的加熱效能。</p>

<p>加熱一個內徑較大的工件時不一定需要把工件置於感應線圈的正中心位置。加熱此類工件時需在工件的另一端墊高，使工件水平放置，同時選用最大的感應芯棒。</p>	<p>如在生產線上使用，建議選用配置旋轉臂感應芯棒的軸承加熱器會更為方便。旋轉臂亦適用於配置小型感應芯棒，以加熱較小的軸承。</p>	<p>如需要加熱一些非環形、其長度等於或較加熱器兩端芯棒長的工件時，可以直接把工件置於芯棒上進行加熱。</p>

		
<p>如需要加熱較小型的工件(有內孔或無內孔)時,可以直接把工件置於加熱器兩端的芯棒上,此加熱方式只可以探測到工件的表面溫度。如只有一件工件需要加熱,芯棒的另一端需要設置一個同等高度的支柱以進行加熱。</p>	<p>可另購延長感應芯棒加熱外徑較大、內徑較小的工件。</p>	<p>可另購延長感應芯棒加熱較長的工件。</p>

		
<p>可以另購延長感應芯棒以上圖的設置方式加熱內徑太小而無法置於感應線圈的工件。</p>	<p>加熱一些無內孔的工件時,可使用兩個感應芯棒把工件夾著進行加熱,首要條件是工件的表面必須盡量潔淨及平滑,感應芯棒表面亦需要保持清潔。</p>	<p>加熱非通孔工件可以使用感應芯棒大小各一,以上圖的方式把工件夾在中間位置,以進行加熱。</p>